



奧迪美®

BP168

優秀底層批盪

高強度室內和室外批盪（適合外牆使用）

產品說明

奧迪美 **BP168 優秀底層批盪** 是一款高品質聚合物改性抗滲水泥基砂漿，為牆身批盪及找平而設計。特別配方具有高強度及高適應力，硬化後的批盪擁有優異的抗壓強度和卓越的黏合力，抵禦老化及天氣影響，其升級的抗滲能力還可以確保長遠的耐用度和批盪層的穩定。

奧迪美 **BP168 優秀底層批盪** 亦是專為配合 EN12004 標準 C2 級的黏結劑使用而設，以確保全套系統由基底至磚面都符合高水準要求。塗抹伸展性佳，適合室內或室外人手或機械施工。

一般用途

- 室外的混凝土和砌塊牆壁批盪
- 適合室內牆壁批盪
- 每層厚度 10-25mm 之優異找平功能

主要優點

- 品質穩定
- 可噴塗施工
- 簡單易用
- 改善基面狀態
- 高強度
- 抗滲防水
- 適合遵循 EN13914 施工
- 符合 BS8481 + EN998-1 標準
- 保護環境



技術資料

產品特性	奧迪美 BP168
拉伸黏結原強度	> 1.0 MPa
浸水後的拉伸黏結強度	> 1.0 MPa
熱老化後的拉伸黏結強度	> 1.0 MPa
凍融循環後的拉伸黏結強度	> 1.0 MPa
7 天抗壓強度	> 25 MPa
28 天抗壓強度	> 30 MPa
28 天傾斜剪切黏結強度	> 30 MPa
28 天黏結 / 拉伸強度	~ 3.0 MPa
28 天抗折強度	> 6.0 MPa
保水率	99%
漿體密度	~ 1,900 kg/m ³
用水量 (每包)	6.2 - 7.0 L
施工厚度 (標稱)	單層 10 - 25 mm
	雙層 25 - 40 mm
覆蓋用量	1.65 kg/mm/m ²
有效時間 (27°C)	約 1 小時
包裝規格 (每包)	40 kg
保質期	12 個月

註: 以上為典型的實驗室條件下測試資料, 實際性能可能會因應現場施工環境和基底情況不同而略有差異。

測試數據	
拉伸黏結強度	BS EN 1015-12 & EN 1348
抗壓強度	BS EN 1015-11 及/或 TM-1
抗折強度	BS EN 1015-11
傾斜剪切黏結強度	BS6319: Part 4: 1984
黏結 / 拉伸強度	TM-4 / TM-2
揮發性有機化合物含量	USEPA Method 24

註: 以上是根據國際標準或實驗室經修改後相應的方法去進行測試。

環保資料	
揮發性有機化合物	≤ 10 g/L
綠建環評	產品在香港項目方圓800公里內生產
包裝成份	紙袋含40%循環再造紙



合格標準	
BS EN 998-1 : 2016	Specification for mortar for masonry. Rendering and plastering mortar.
ASD General Specification for Building 2017	
BS EN 8481 : 2006	Design, preparation and application of internal gypsum, cement, cement and lime plastering systems – Specification.
BS EN 13914-1 : 2016	Design, preparation and application of external rendering and internal plastering. External rendering.
BS EN 13914-2 : 2016	Design, preparation and application of external rendering and internal plastering. Internal plastering.



使用說明

(詳情請參閱施工方案)

表面處理

奧迪美 BP168 可直接用於穩固並已妥善處理的基底，並無收縮或因底層不穩定而產生的明顯變化。

施工前應先清潔基面，去除所有灰塵、油漬及其它污垢物。

牆壁表面應妥善清理，如施工環境乾燥，可用清水充分預濕一夜並待表面晾乾無明水後開始施工。

如作維修牆身工程，**奧迪美 BP168** 可用於 **奧迪美 Procrete 聚合物界面乳液** 或 **奧迪美 PE 維修砂漿界面劑** 界面塗層之上以取得最佳黏結性能。(詳情請參閱相關產品說明書)

配合 **奧迪美 Procrete** 或 **奧迪美 PE** 作撒砂工序可幫助加強於細滑或高密度的基底如清水混凝土上之黏附力。

卸除模板後 48 小時內並清潔基面及乾固後即可進行撒砂。批盪前撒砂需最少等待乾固兩天，七天或以上則為更佳。

攪拌及施工

手工批盪:

將每包 **奧迪美 BP168** 乾粉料加入大約 6.2 – 7.0 公升清水。用附有合適攪拌葉的低速電鑽進行機械攪拌。將粉料加入水中，然後開始攪拌約 5 分鐘，或直至均勻且沒有塊狀為止。待漿料靜置 3 – 5 分鐘後，再略攪拌後即可使用。

機械噴塗:

使用連續攪拌和泵送的器材同步進行攪拌和噴塗。按照器材製造商的指引操作。當進行

噴漿時，需調校噴漿機之水尺標以調整砂漿於咀口之流動性。正確使用的材料噴塗時最初表面會輕微反光，或有輕微下墜，但基本上不會掉落。

施工厚度應維持在每層 10 – 25mm 厚。如需多於 25mm 厚，則需多層施工。上一層應保持粗糙表面以便施工，並當第一層達到足夠強度承托下一層材料，此時便可進行第二層施工。奧迪美建議每層之間添加界面劑以取得最佳效果。

完工及養護

依據正確的施工方法及施工環境，**奧迪美 BP168** 將能保持極高的手感與工作性能，並且在 15 – 30 分鐘內都易於塗抹使用；高溫和乾燥環境則會縮短可工作時間。理想情況下施工後應盡快於漿料開始乾固前使用直邊刮尺推抹及刮走過多的批盪料。噴塗施工的表面會更快乾固。盡快找平表面會使工序更容易、更佳的黏合性能及擁有最理想的完工表面。使用木鏝刀可達致粗糙表面，而鋼鏝刀則可達致細滑表面。如需細滑表面，先等待表面稍為固化，然後使用濕布清潔好的鋼鏝刀小心推刮。

一般情況不需額外養護，在特別炎熱或出現快速乾燥的情況下可於表面硬化後使用傳統養護劑。

限制

儘管一般情況下無需特別養護，奧迪美建議如工地情況許可，盡量保護施工範圍即晚不受乾燥環境影響或更長時間。



健康與安全

奧迪美 **BP168** 呈鹼性，會刺激皮膚。在使用過程中，應戴上合適的防護手套及護眼罩，避免吸入粉塵和接觸皮膚及眼睛。一旦接觸皮膚，應用清水沖洗。若接觸到眼睛，應立即用大量清水沖洗，並儘快就醫診治。本產品無毒並不易燃。

產品貯存

為確保產品品質，未使用前應貯存及放置在陰涼乾爽室內位置，原卡板及塑膠圍膜保持原封防止破損。應避免陽光直接照射。應放在托板離地貯存，以防止雨水浸濕，避免過度疊壓。若不按照上述貯存方法，可能導致產品過早失效或結塊。

相關產品

其他相關的奧迪美產品包括：

- **BP126 底層批盪**
- **BP138 防滲底層批盪**



重點注意：本單張內的所有資料均為我司目前所掌握的最佳知識，是真實和可信賴的。由於施工環境和有關施工人員不在我司可控制範圍內，因此就以上原因我司不能保證任何由我司或其代表所提出的議案。本中文單張只供顧客參考之用，若與英文版本有抵觸，將以我司網站英文電子版本為準。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

☎ (852)2395 5388

🛒 (852)2802 6433

☎ (852)2802 6408

🌐 www.optimix.com.hk

