

奧迪美 >< 邦霸 联乘品牌产品

邦霸 601

无收缩灌浆料

产品说明

邦霸 601 无收缩灌浆料 是一种高质量的预拌、收缩补偿、优质水泥基灌浆料。本产品具有双时段膨胀特性，在塑性阶段和硬化期均产生收缩补偿作用。只需简单的加水和搅拌步骤即可制成高流态可灌的质地，可作广泛用途和施工。本产品满足《水泥基灌浆材料》JC/T 986-2018 III A60 的性能指标。

用途

- 填充混凝土孔洞
- 用于基底和底板间以作支撑
- 可用作螺栓、钢筋搭接、支座等提供高强度的支撑及固定
- 填充钢结构、柱梁接头、螺丝孔洞及预制件之间空隙
- 填充骨料空间，固定岩锚
- 岩土灌浆，如锚杆、土钉和管棚等
- 可作机械设备的支撑台，如梁柱接头、桥梁支座、电车轨道、水箱等

主要优点

- 质量稳定
- 简单易用
- 收缩补偿
- 低氯离子含量
- 高早期及最终抗压强度
- 无泌水
- 高流态性
- 灵活多用
- 高成本效益

技术数据

产品特性 ¹⁾		执行标准： 《水泥基灌浆材料》JC/T 986-2018 III A60	邦霸 601
细度 (4.75mm 筛余、%)		0	合格
截锥流动度 (mm)	初始	≥ 290	
	30 min	≥ 260	
抗压强度 (MPa)	1 天	≥ 20.0	
	3 天	≥ 40.0	
	28 天	≥ 60.0	
泌水率 (%)		0	
对钢筋锈蚀作用		无锈蚀作用	
竖向膨胀率 (%)	3 小时	0.1 ~ 3.5	合格
	24 小时与 3 小时 差值	0.02 ~ 0.50	

搅拌 ¹⁾

用水量 (每包)	3.25 L
搅拌方法	高剪切力搅拌机
搅拌时间	搅拌约 5 分钟，直至均匀没有块状为止。静置 1 分钟，使用前略搅拌
有效时间 (稳定环境 @ 25°C)	~ 30 分钟

包装及产生量 ²⁾

浆体密度 (kg/m ³)	2,300
覆盖用量 (耗粉量) (kg/mm/m ²)	2.0
产生量 (每包)	12.5 L
包装规格 (每包)	25 kg
保质期	6 个月



注:

- 1) 以上为典型的实验室条件下测试数据，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。
- 2) 大约数值不包括任何材料损耗。

产品成份	
颜色	灰色
成份	水泥、沙、收缩补偿化合物及添加剂、高性能增塑剂

环保资料	
包装成份	纸袋含 40%循环再造纸

表面处理

底层基面应先清洁，去除所有灰尘、油渍及其它污垢物，及应用清水将所有松散的材料清除。建议先打花施工基面及用水润湿，所有明水必须除去，特别注意孔隙内及螺栓槽的积水必须除去。灌浆施工前，应确保模板密封，以免浆体漏出。

任何位置表面上必须没有脱模剂、铁锈和油脂，但找平垫片除外。该垫片应涂上一层薄薄的油脂，以便施工完毕后卸除。模板应足够坚固令全部浆液固定在适当的位置，并适当密封防止泄漏。

搅拌

把 **邦霸 601 无收缩灌浆料** 加在适量的清水中搅拌，然后启动搅拌器，再把粉料徐徐加入水中，搅拌直至均匀没有块状为止。搅拌时间约 5 分钟。静置 1 分钟，使用前再略搅拌。

1 分钟的静置时间可以让浆体内滞留的空气逸出，并完全激活产品中的添加剂。

对于大型灌浆项目，可以用适当尺寸和设定的设备一次搅拌多包粉料。必须采取适当的措施以确保用水量的准确性和均匀混合灌浆。

施工

在底板进行灌浆时，一次灌注时在维持厚度水平的情况下将其灌注至 100mm。把 **邦霸 601 无收缩灌浆料** 灌注于底层和基板之间之前，必须对螺栓槽进行适当的灌浆。灌浆材料应连续灌注直至完全填满所有空隙，并应在搅拌后 20 分钟内使用，以充分利用其膨胀特性。

保持灌浆头稳定，可以确保浆体不间断的流动。

当大量泵送灌浆时，建议使用重型隔膜泵（或螺杆泵和活塞泵），并且使用最小或最短的管道以进一步提高效率，并确保产品于灌浆头处的性能。

养护验收

外露范围应盖上胶膜、湿布或浇水养护。

限制

对于超过 100mm 厚的施工和在合适情况下，可通过添加干燥、清洁、统一尺寸的石子来改善灌浆的用途。

灌浆添加石子可降低成本，并可以提高灌浆的强度，但会存在空隙、流动性减少、位置偏移、收缩不稳定和强度下降的风险。建议使用标准尺寸为 10mm 及以下的石子，每 25kg 粉料添加 10kg 石子，但建议先进行测试以确认石子和混合物适用于该施工设计。

健康与安全

邦霸 601 无收缩灌浆料 呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

产品贮存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干爽室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。

重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。