



奥迪美®

NS653F

超早强无收缩支座灌浆料

适合于高速铁路、客运专线、高速公路等的支座灌浆及混凝土路面、伸缩缝保护带快速修补等

产品说明

奥迪美 NS653F 超早强无收缩支座灌浆料 是一种具有超早强、优异流动度、高粘结性及韧性的微膨胀灌浆料。选用高强水泥、合理分级的高强骨料、合成聚合物及多种高性能添加剂配制而成。只需简单的加水和搅拌步骤即可制成高流态可灌的质地，可于预制基建施工。



一般用途

- 高速铁路、客运专线、高速公路中各类预制梁架设的灌浆
- 客运专线桥梁圆柱面钢支座、预制简支箱梁盆式橡胶支座底板与墩台支承垫石之间灌浆及各种建筑结构破损的快速抢修等
- 符合重力灌浆 高铁风障屏重力灌浆

主要优点

- 品质稳定
- 简单易用
- 无收缩
- 优异流动度
- 超高早期强度
- 高粘结性
- 延长可工作时间
- 不含氯化物、无锈蚀



2020.11.17

技术数据

产品特性	奥迪美 NS653F
2 小时抗压强度 (MPa)	~ 25
28 天抗压强度 (MPa)	~ 75
1 天抗折强度 (MPa)	~ 11
28 天弹性模量 (GPa)	~ 31
28 天自由膨胀率 (%)	~ 0.05
流动度 (mm)	~ 330
30min 流动度 (mm)	~ 300
泌水率 (%)	无泌水

包装及产生量	
用水量	3.0 – 4.0 L
浆体密度	2,100 – 2,200 kg/m ³
包装规格 (每包)	25 kg
保质期	3 个月

注: 以上为典型的实验室条件下测试资料, 实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。大约数值不包括任何材料损耗。

环保资料	
挥发性有机化合物	≤ 10 g/L
绿建环评	产品在香港项目方圆800公里内生产
包装成份	纸袋含40%循环再造纸



测试方法	
抗压及抗折强度	BS6319: Part 2 and Part 3
弹性模量	CS1: 2010 Section 17
流动度 – 跳桌	EN 12358
自由膨胀率及泌水测试	ASTM C 827 + C 939

注: 以上是跟据香港及国际标准或厂方内部修改相应的测试方法测试。
中国国家标准及测试数据列于本说明书最后一页。

使用说明

(详情请参阅施工方案)

表面处理

底层基面应先清洁，去除所有灰尘、油渍及其它污垢物，及应用清水将所有松散的物料清除。建议先打花施工基面及用水润湿，确保在安装任何模板和施加灌浆之前除去所有明水，特别注意裂缝、孔洞和凹槽可能需要事先单独灌浆。

金属表面上必须没有铁锈和油脂，但找平垫片除外。该垫片应涂上一层薄薄的油脂，以便施工完毕后卸除。模板应足够坚固令全部浆液固定在适当的位置，并适当密封防止泄漏。

在上部结构下方居中安装轴承 ($\pm 0.5\text{mm}$)。以相等的扭矩拧紧螺丝。拧紧所有螺钉后，就不应有空隙。

将地脚螺栓放入地脚孔。从螺母伸出的螺栓的长度是螺栓直径的 0.25 倍。拧紧螺母和套筒螺栓，以防止接头处泄漏。

搅拌

按不同的应用或施工方法，将每袋 **奥迪美 NS653F** 加在适量的清水中搅拌。建议每次只混合一包粉料，以确保所有成分完全正确混合。用附有合适搅拌叶的低速电动搅拌器进行机械搅拌。将粉料加入水中，然后开始搅拌约 2 - 3 分钟，或直至均匀且没有块状为止。待浆料静置 1 分钟后，再略搅拌后即可使用。

1 分钟的静置时间使气泡排出，并完全激活产品中的添加剂。

灌浆应在搅拌后的 25 分钟内倒入以确保其流动性。

施工

奥迪美 NS653F 可以根据用水量和搅拌后的黏稠度进行重力供料。

储料罐应保持充满状态，直至物料固化。继续灌浆直到空隙完全填满。灌浆材料应连续泵送直至空间完全填满，并应在搅拌后 25 分钟内灌注，以充分利用膨胀过程的好处。

保持灌浆头稳定而令灌注无间断。

清洁及养护

外露范围应盖上胶膜、湿布或浇水养护。

限制

对于超过 100mm 厚的施工和在合适情况下，可通过添加干燥、清洁、统一尺寸的石子来改善灌浆的用途。

灌浆添加石子可降低成本，并可以提高灌浆的强度，但会存在空隙、流动性减少、位置偏移、收缩不稳定和强度下降的风险。建议使用标准尺寸为 10mm 及以下的石子，每 25kg 粉料添加 10kg 石子，但建议先进行测试以确认石子和混合物适用于该施工设计。

健康与安全

奥迪美 NS653F 呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

产品贮存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干爽室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。

规范标准

科技基[2005]101 号客运专线高性能混凝土暂行技术条件标准技术数据

	产品特性	规范	结果	标准
流动度 (mm)	初始流动度	≥ 320	321	合格
	30min 流动度	≥ 240	310	合格
泌水率 (%)		0	0	合格
强度 (MPa)	2 小时抗压	≥ 20	34	合格
	2 小时抗折	/	5	/
	1 天抗压	/	59	/
	1 天抗折	≥ 10	12	合格
	28 天抗压	≥ 50	71	合格
	28 天抗折	/	12	/
	56 天抗压	≥ 50	79	合格
	56 天抗折	/	12	/
	90 天抗压	不低于 28 天强度	85	合格
28 天弹性模量 (GPa)		≥ 30	36	合格
28 天膨胀率 (%)		0.02 – 0.1 %	0.03	合格
初凝时间 (min)		/	45	/
终凝时间 (min)		/	50	/
水料比 : 1.0 : 0.135				

注: 以上为实验室独立测试之测试资料，实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同等因素而略有差异。

测试方法

GB/T50081-2019

GB/T50448-2015

GB/T17671-1999

重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版为准。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

☎ (852)2395 5388

☎ (852)2802 6408

🛒 (852)2802 6433

🌐 www.optimix.com.hk

