



RM702

多用途速凝维修砂浆

产品说明

RM702 多用途速凝维修砂浆是一种高质量的预拌、收缩补偿及快速凝固之多用途维修砂浆。加水后，本产品即可成为一种优质、高抗压强度的维修砂浆。由于本产品所需水量极低，故能保证砂浆的早期强度及其他作为维修混凝土所需的重要性能。

用途

- 适用于修补一般被锈蚀之混凝土，并可仰面或垂直施工而无需板模辅助。
- 适用于修补混凝土突然引起之破坏和剥落，适合户外及户内使用。
- 于天花下的每层标准施工厚度为25毫米。
- 根据外露铁网密度，可加厚每层厚度，亦可多层施工。
- 建议与**奥迪美 PROCRETE 聚合物界面乳液**配合使用。

主要优点

- 简单易用
- 高早期强度
- 高黏结强度
- 快速凝固
- 极低有机挥发物及金属含量
- 质量稳定
- 低收缩率
- 厚层施工



技术数据

产品特性	奥迪美 RM702
1 天抗压强度	10 MPa
28 天抗压强度	40 MPa
28 天黏结强度	1.5 MPa
环型抗裂测试	不开裂
线性收缩率	~ 0.10 %
可工作时间	~ 20 分钟
凝固时间	~ 2 小时
每层一般厚度	5 – 25 mm
用水量	4.0 – 4.5 L
浆体密度	1900 kg/m ³
覆盖用量	15 L
包装规格 (每包)	25 kg
保质期	12 个月

注: 以上为典型的实验室条件下测试数据, 实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。

测试方法

抗压强度	BS6319: Part 2; HKHA/MTS(2000), Part D 2.1.1
黏结强度	HKHA/MTS (10/12) Specification Part D 2.1.14
环型抗裂测试	HKHA/MTS (2006/2008) Specification Part D 2.1.6
线性收缩率	HKHA/MTS (2006/2008) Specification Part D 2.1.21

注: 以上是跟据国际标准或实验室经修改后相应的方法去进行测试。

表面处理

- 施工前用切割机将维修范围切入约 10mm 深，将所有松散的混凝土凿去，并清除表面的灰尘，油污，油漆和铁锈。
- 如有钢铁外露，应先清除钢铁表面松散的铁锈。
- 用**奥迪美 PROCRETE 聚合物界面乳液**和水泥，以 1 比 1.5 的比例混合成水泥界面浆，并涂在外露钢铁的表面，干涸后会形成一层保护膜。
- 底层表面在施工前应妥善清理及湿润，所有明水必须除去。

搅拌及施工

- 将每包 **奥迪美 RM702** 干粉料加入大约 4.0 – 4.5 公升清水，用附有合适搅拌叶的低速电钻进行机械搅拌。
- 将粉料加入水中，然后开始搅拌约 5 分钟，直至均匀没有块状为止。
- 用灰匙或以手直接施工并按压到已涂界面涂层的基面上。
- 在一般情况下，仰面的单层涂抹厚度可达 25 毫米。
- 如涂抹层过厚引致下坠情况，则必须将受影响的部份完全铲除，并重新以稍薄的维修砂浆批上。
- 较厚的维修部份需以多层涂抹方式，中间表层需先刮花及涂上界面涂层，然后批上一层维修砂浆。

养护

- 施工完成后，外露表面需进行养护；可用适合的养护剂、粗麻布或连续洒水。

健康与安全

- **奥迪美 RM702** 呈碱性，会刺激皮肤。
- 在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。
- 若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。
- 本产品无毒并不易燃。

产品贮存

- 为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干燥室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。
- 应避免阳光直接照射。
- 应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度迭压。
- 若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。

重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版为准。



OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

Main Line: (852) 2395 5388 Order Hotline: (852) 2802 6433 Fax: (852) 2802 6408

www.optimix.com.hk