

RM770

喷涂维修砂浆

产品说明

奥迪美 RM770 喷涂维修砂浆 由特选水泥、优质填料、合成聚合物和添加剂混合而成的高质量预拌收缩补偿维修干浆。本产品特别适合湿法或干法喷涂。加水后，本产品即可成为优质、高抗压强度的维修砂浆。由于本产品需水量低，故能保证砂浆的早期强度及其他作维修混凝土所需的重要性能。

用途

- 适用于修补大面积被锈蚀或被火烧破坏之混凝土，而喷涂维修施工可提供成本效益较高的方案。
- 特别适用于电流阴极保护系统中作为金属氧化物阳极装置的保护层。
- 本产品无需板模辅助，也可仰面或垂直喷涂。
- 于天花下的每层标准施工厚度为100毫米。

主要优点

- 可用机械喷涂
- 高黏结及附着力
- 质量稳定
- 极低挥发性有机化合物
- 高早期及极限强度
- 低收缩率
- 厚层施工
- 高抗氯化物及碳化特性
- 高成本效益

技术数据

产品特性	奥迪美 RM770	
	喷涂	批刮
28天抗压强度	55 MPa	60 MPa
28天抗折强度	9 MPa	10 MPa
28天粘结强度	1.5 MPa	
28天线性收缩率	0.10 %	
氯离子含量	< 0.01%	
电阻率	5000 – 50000 Ohm	
用水量 (每包)	4.5 – 5.0 L	3.8 – 4.2 L
浆体密度	2000 kg/m ³	2100 kg/m ³
覆盖用量	14.8 L	13.8 L
包装规格 (每包)	25 kg	
保质期	12 个月	

注: 以上为典型的实验室条件下测试数据, 实际性能可能会因应现场施工环境和基底情况不同而略有差异。

测试方法

抗压强度	HKHA MTS (00/02), Part D 2.1.1
粘结强度	HKHA MTS (00/02), Part D 2.1.15
线性收缩率	ASTM C 596 – 82
氯离子含量	香港建筑标准 CS1

注: 以上是跟据国际标准及厂方内部修改相应的测试方法测试。

表面处理

施工前，用切割机将维修范围切入最少10毫米深。将所有松散的混凝土凿去，清除表面的灰尘、油污、油漆及铁锈，并用清水将混凝土表面所有灰尘清除。用**奥迪美PE维修砂浆界面剂**和水泥，以1比1.5的比例混合成水泥界面浆，并涂在外露钢筋的表面，让其干固。施工前，底层表面应妥善清理及湿润，所有明水必须除去。

搅拌及施工

奥迪美RM770的施工可用一般的喷涂设备进行，建议正式施工前先做试样，以测试所用之喷涂设备与本产品的兼容性及合适程度。如采用手工批刮施工，可用附有合适搅拌叶的低速电钻搅拌。应把粉料慢慢地加入适量清水中，然后开始搅拌约5分钟，直至均匀没有块状为止。本产品应由富经验的熟练技工进行施工。维修后的完工表面可用木镘刀抹平。如砂浆层过厚引致下坠情况，则必须将受影响的部份完全铲除，并重新以稍薄的维修砂浆喷涂上或批上。较厚的维修部份需以多层施工方式，而低层表面需要刮花。

养护

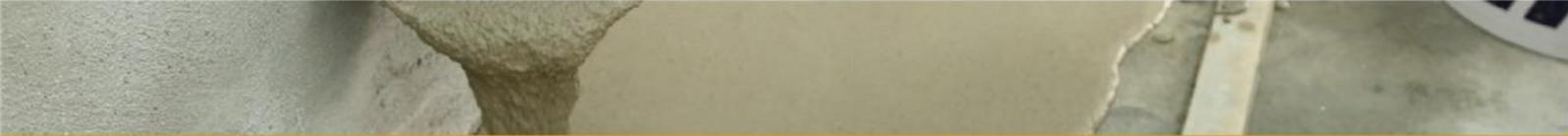
奥迪美RM770具有优异保水性，于一般情况下，无需进行养护。如在干燥环境下，可用适合的养护剂或连续洒水。

健康与安全

奥迪美RM770呈碱性，会刺激皮肤。在使用过程中，应戴上合适的防护手套及护眼罩，避免吸入粉尘和接触皮肤及眼睛。一旦接触皮肤，应用清水冲洗。若接触到眼睛，应立即用大量清水冲洗，并尽快就医诊治。本产品无毒并不易燃。

產品貯存

为确保产品质量，未使用前应贮存及放置在阴凉干燥室内位置，原卡板及塑料围膜保持原封防止破损。应避免阳光直接照射。应放在托板离地贮存，以防止雨水浸湿，避免过度叠压。若不按照上述贮存方法，可能导致产品过早失效或结块。



重点注意：本单张内的所有资料均为我司目前所掌握的最佳知识，是真实和可信赖的。由于施工环境和有关施工人员不在我司可控制范围内，因此就以上原因我司不能保证任何由我司或其代表所提出的议案。本中文单张只供顾客参考之用，若与英文版本有抵触，将以我司网站英文电子版为准。



奥迪美®

OPTIMIX (HONG KONG) LIMITED

20/F, SUP Tower, 75-83 King's Road, North Point, Hong Kong

Main Line: (852) 2395 5388 Order Hotline: (852) 2802 6433 Fax: (852) 2802 6408

www.optimix.com.hk